

BONINO1913,
carding machines



Turbo Card

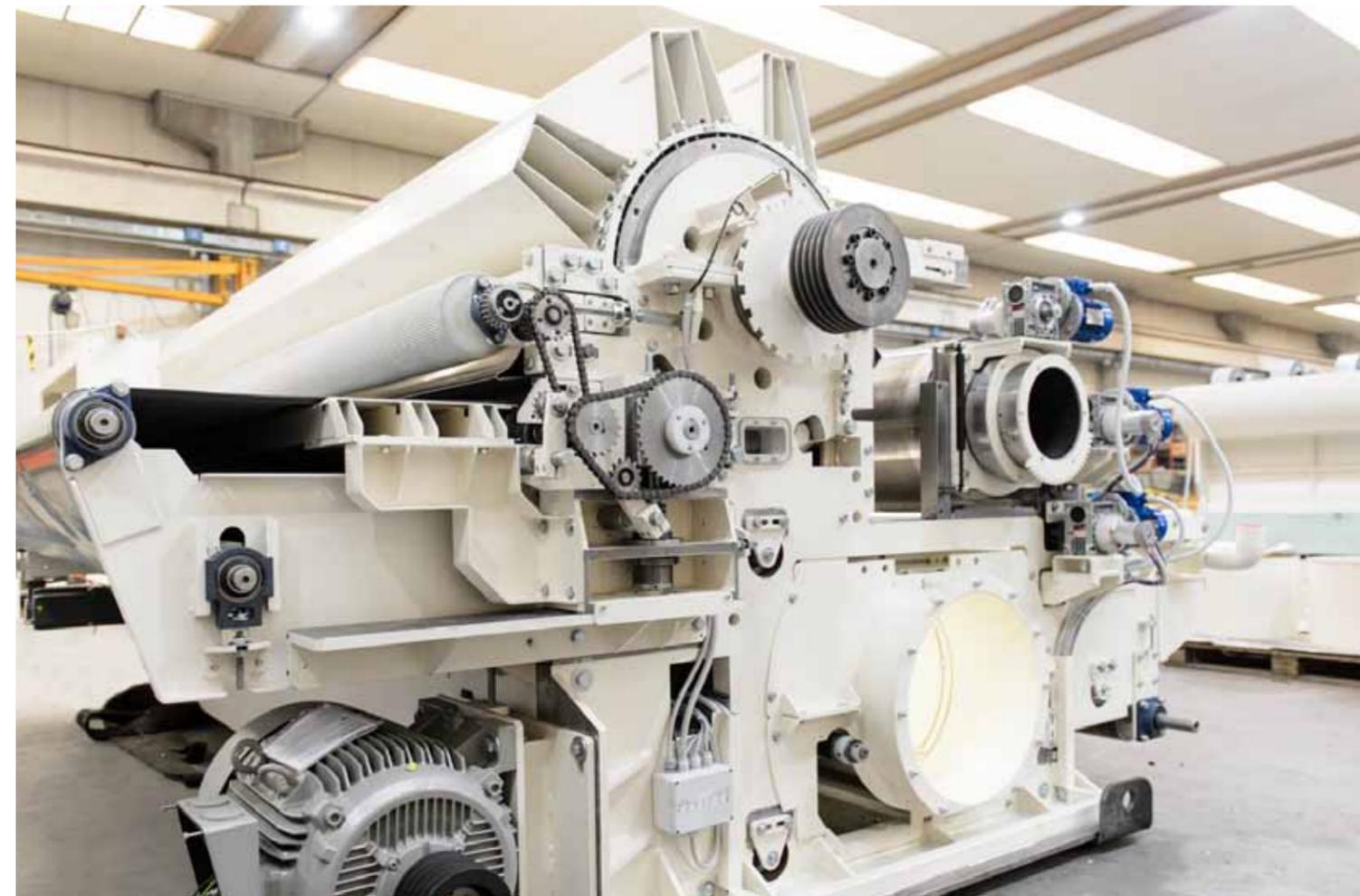


Inclusa nel range di prodotti della Bonino da ormai quasi due decenni la turbo carda ha trovato nel corso del tempo molte applicazioni. Nata per lavorare fibre naturali e misti di fibre naturali con PP o PES, questa macchina è stata utilizzata con successo anche nella lavorazione di fibre sintetiche ed artificiali, cotoni e cotoni candeggiati, fibre speciali e fibra di vetro per applicazioni nel campo dell'automobile, dell'isolamento termico ed acustico, dell'abbigliamento, arredamento, filtrazione, nel medicale, nella produzione di coperte e in molti altri.

La formazione aerodinamica del velo presenta, se paragonata alla produzione di nontessuti con il metodo tradizionale carda e faldatore, molti vantaggi tra cui quelli di comportare un investimento minore, necessitare di minor spazio, dare risultati migliori in termini di MD:CD e depositare le fibre secondo una struttura tridimensionale. Per questo rappresenta il metodo più attuale per la produzione di molti tipi di nontessuti e tessili tecnici.

The Turbo Card has been a feature of the Bonino range for several decades. Designed to process natural fibres and blends of natural fibres with PP and PES, this machine is being successfully used in a wide range of different industry sectors. Applications include automotive, sound and heat insulation, filtration, garments and furnishings, feminine hygiene and sanitary products, blankets and many other areas utilising a wide range of fibre types including cotton and other natural fibres, man-made fibres, fibre glass and special fibres.

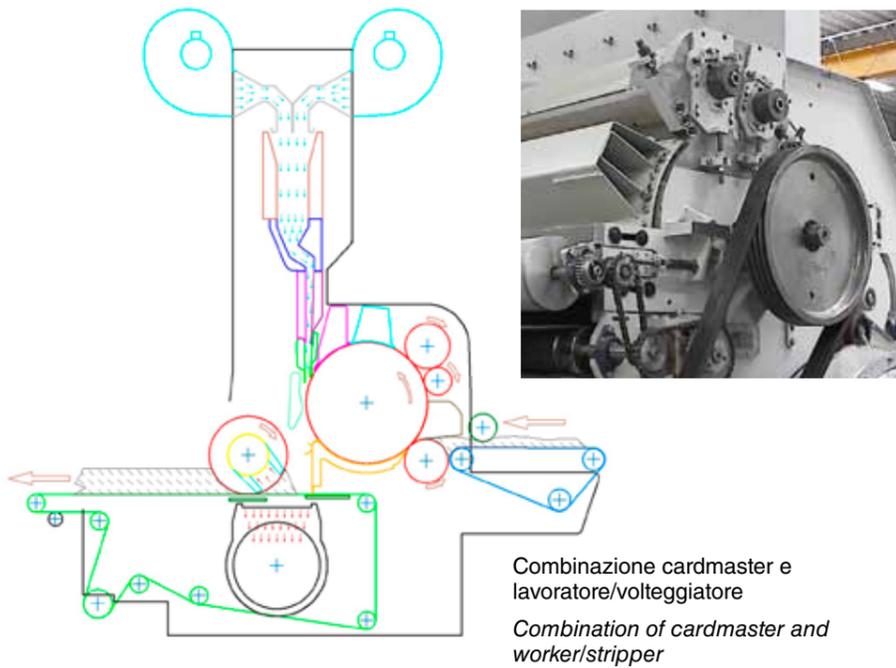
The aerodynamic web formation offers many advantages when compared to traditional nonwoven production by means of card and crosslapper. Benefits include smaller capital investment, less space required, better MC:DC ration and a three dimensional fibre distribution. For these reasons the Turbo Card is considered the State of the Art in technology for nonwoven production.



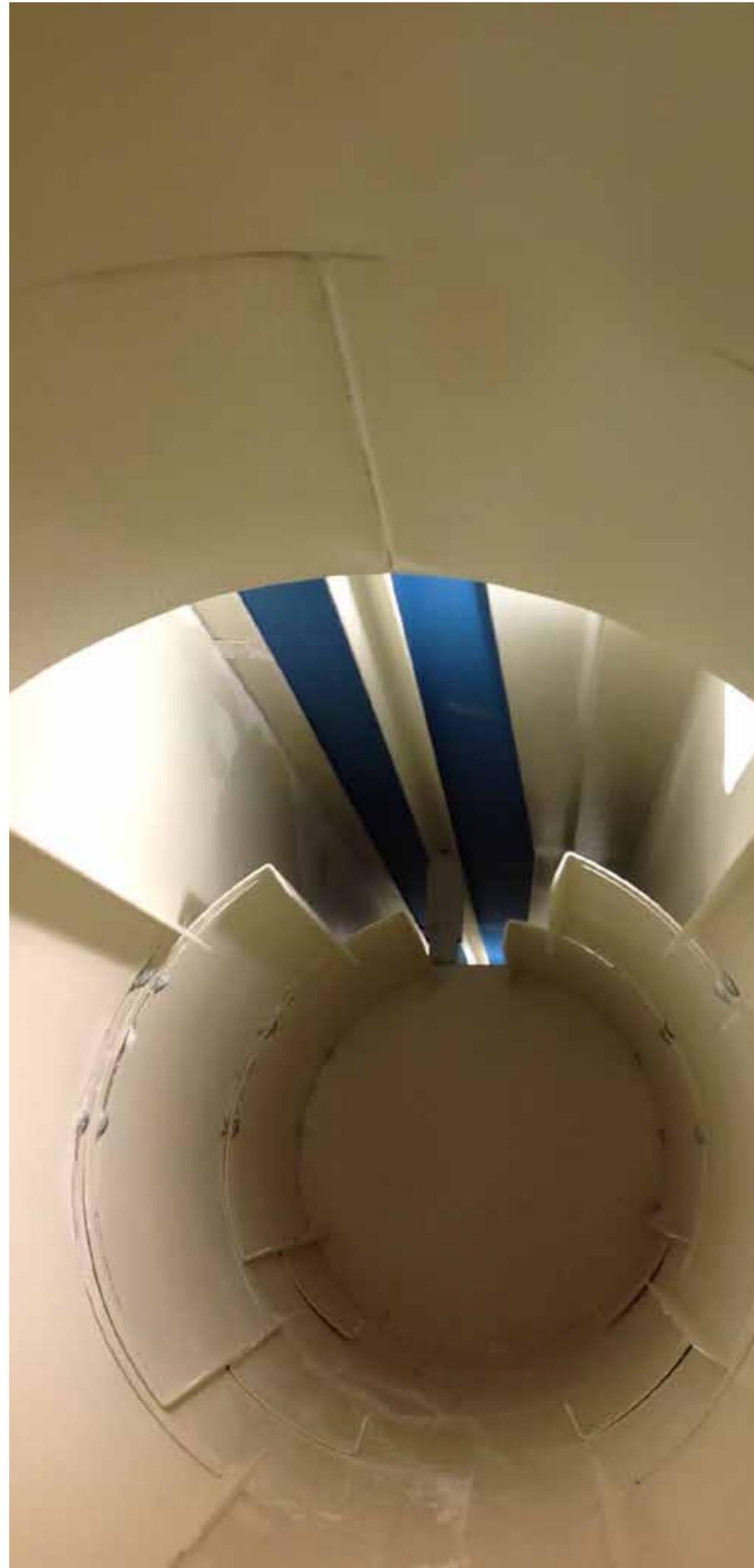
BONINO 1913
carding machines

HDB
Houget • Duesberg • Bosson

La macchina viene fornita con caricatore volumetrico a parete battente con cassone o con sistema di formazione ad aria. Tra caricatore ed entrata carda si applica generalmente un sistema elettronico di pesatura per garantire un'alta uniformità del prodotto in uscita ed avere un migliore controllo sulla qualità del materiale in entrata. La macchina può venire equipaggiata, sul cilindro principale diametro 700 mm con soli cardmaster o con una combinazione di cardmaster e lavoratori/volteggiatori nella ricerca del migliore equilibrio tra cardatura e miscelazione delle fibre in funzione del materiale in lavoro. Il materiale viene generalmente condensato su di una tavola aspirata ma per fibre particolarmente polverose è disponibile la possibilità di effettuare la formazione del velo su un cilindro aspirato.



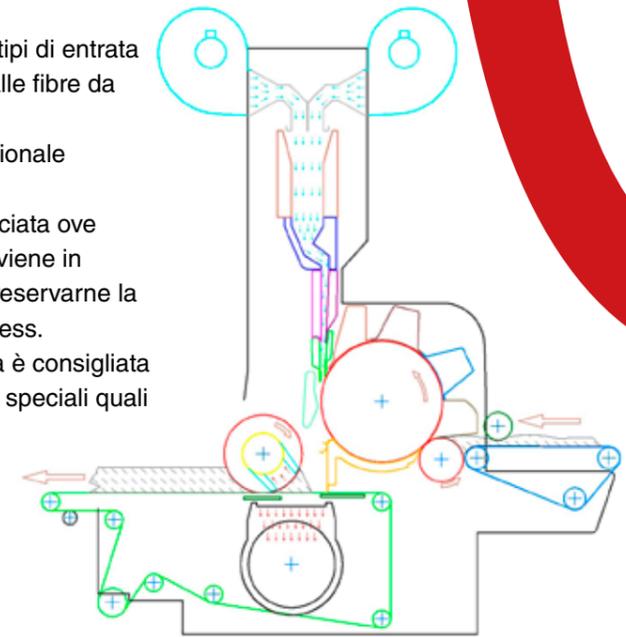
The turbo card can be supplied with hopper feeder with spiked apron and vibrating chute or with a gravity chute feeder. High uniformity of the carded web is ensured by a fibre weight control system, which is installed between the hopper and the card inlet. The configuration of carding elements within the machine can be customised according to customer needs, with a choice of work/stripper combinations and cardmasters, Bonino's long experience can assist in the determination of the correct configuration to provide the optimum balance between carding power and blending capacity. In most cases the web is formed onto a sieve lattice. However, in the case of dusty material, the web can be condensed onto a sieve drum.



Un grande vantaggio della turbo carda Bonino, oltre al fatto di avere un diametro del cilindro turbo molto grande (700 mm), è legato alla sua flessibilità.

Sono disponibili infatti due tipi di entrata per il miglior adattamento alle fibre da lavorare:

- un'entrata con culla tradizionale fortemente cardante
- un'entrata con culla rovesciata ove l'introduzione della fibra avviene in modo più dolce al fine di preservarne la lunghezza e limitarne lo stress. Questa seconda alternativa è consigliata in presenza di fibre fragili o speciali quali la fibra di vetro.



In addition to its large (700mm) diameter, one of the advantages of the Bonino turbo card is its high flexibility.

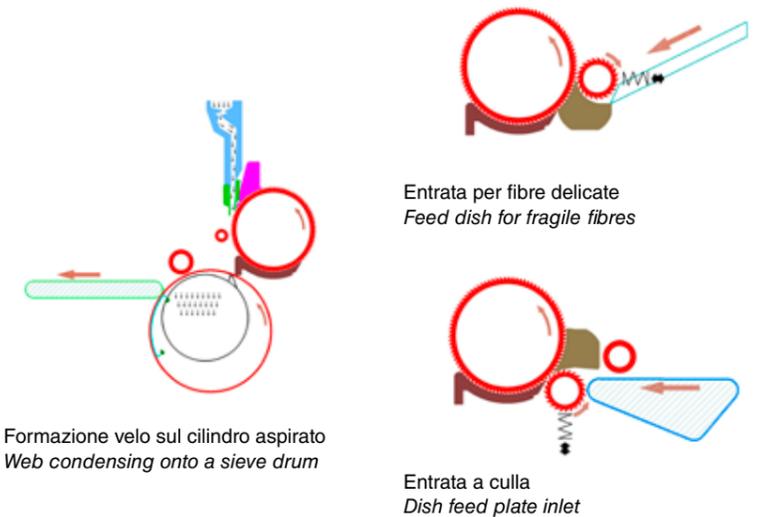
Two different inlet configurations are available depending on the fibre to be processed:

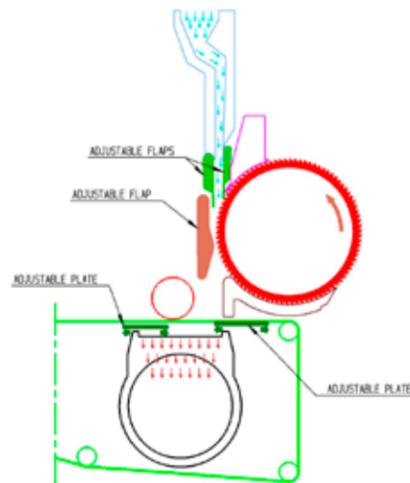
- a traditional dish feed plate inlet with a strong carding action
- an overhead feed dish for a smoother fibre introduction to the machine to prevent fibre breakage and stress.

This second alternative is recommended for use with fragile materials such as glass or special fibres.



Configurazione con tre cardmaster
Machine with 3 cardmasters



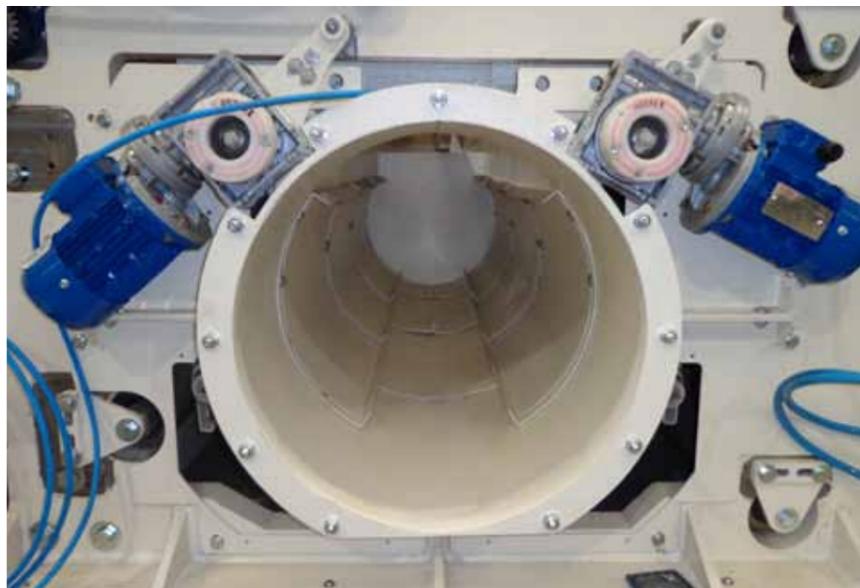


Il profilo del materasso di fibra in uscita può venir regolato grazie alla possibilità di modificare elettricamente la posizione dei flap di aspirazione che agiscono sull'area di aspirazione su tutta l'altezza della macchina.

Il modo di formazione del velo e la distribuzione delle fibre sulle tre dimensioni può venir modificata grazie alle regolazioni effettuabili sui flap posti nella posizione di lancio della fibra nel punto in cui la stessa si stacca dal cilindro per dirigersi verso la tavola aspirata.

La capacità produttiva richiesta alla macchina, la sua altezza di lavoro ed il massimo peso da raggiungere per il prodotto finito influiscono sulla quantità e sulla potenza dei ventilatori soffiatori posti sulla torre di soffiaggio e sulla potenza dei ventilatori di aspirazione della tavola aspirata/cilindro aspirato.

La macchina può produrre da 100 a 3000 gsm ed arrivare a 500 kg/h/mt.



Fibre profile across the machine width can be easily adjusted by means of motorised flaps, which can be used to increase or decrease the degree of suction in different width positions. The way fibres condense on the sieve lattice/drum and the three dimensional distribution within the web, can be adjusted by utilising the detaching flap at the fibre outlet. The production capacity, the machine width and the fibre type, influences the number of blowing and suction fans required, and their power capacity. This is determined by Bonino's experience, in partnership the customer, in order to provide the optimum solution whatever the application. The machine can produce from 100 to 3000 gsm and achieve to a max production of 500 Kg/h/mt.



BONINO1913
carding machines

HDB
Houget • Duesberg • Bosson





- “ Recycling
- “ Opening And Blending
- “ Nonwovens
- “ Air Web Formers
- “ Sanitary
- “ Woollen

BONINO1913
carding machines



BONINO carding machines srl
via Gramsci, 3
13876 Sandigliano (Biella) ITALY
Ph. +39 015 2493383
Fax +39 015 2543526

info@bonino1913.it
www.bonino1913.it